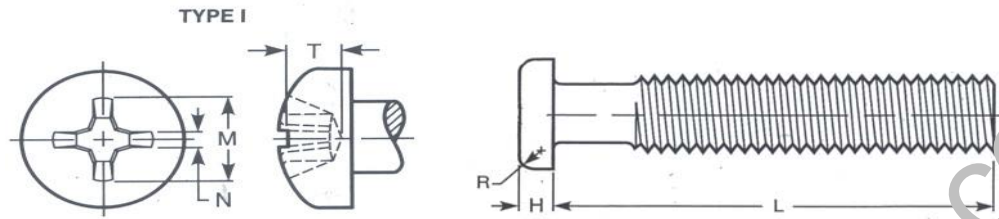


Machine Screw, Pan Cross Recessed, Zinc Plated



Nominal Size or Basic Screw Diameter		A		H		R	M	T	N
		Head Diameter		Head Height		Head Radius	Recess Dia.	Recess Depth	Recess Width
		Max.	Min.	Max.	Min.	Min.	Ref.	Ref.	Ref.
0	0.0600	0.116	0.104	0.044	0.036	0.005	0.060	0.030	0.013
1	0.0730	0.142	0.130	0.053	0.044	0.005	0.067	0.035	0.014
2	0.0860	0.167	0.155	0.062	0.053	0.010	0.097	0.050	0.017
3	0.0990	0.193	0.180	0.071	0.062	0.010	0.105	0.059	0.019
4	0.1120	0.219	0.205	0.080	0.071	0.010	0.115	0.069	0.019
5	0.1250	0.245	0.231	0.089	0.079	0.015	0.152	0.070	0.028
6	0.1380	0.270	0.256	0.097	0.087	0.015	0.159	0.078	0.028
8	0.1640	0.322	0.306	0.115	0.105	0.015	0.175	0.095	0.030
10	0.1900	0.373	0.357	0.133	0.122	0.020	0.192	0.112	0.031
12	0.2160	0.425	0.407	0.151	0.139	0.025	0.252	0.128	0.034
1/4	0.2500	0.492	0.473	0.175	0.162	0.035	0.274	0.148	0.036
5/16	0.3125	0.615	0.594	0.218	0.203	0.040	0.343	0.181	0.059
3/8	0.3750	0.740	0.716	0.261	0.244	0.040	0.382	0.221	0.065

Specification Requirements:

- Standard: ASME B18.6.3.
- Drive Style: Cross Recessed, Type I
- Material: Carbon Steel, 60,000 PSI Min Tensile
- Thread requirements: ASME B1.1 UNC & UNF Class 2A.